

## Serie ESHB

### Armadora de cajas automática, de alimentación recta, con succión por ventosas

El modelo ESHB de BestPack es una innovadora armadora/selladora de cajas de alto rendimiento que utiliza un sistema de tracción inferior de cajas en la tolva. El modelo ESHB está diseñado para cajas estándar RSC que poseen la misma medida de largo y ancho (cajas cuadradas) y también para cajas rectangulares estándar. La armadora ESHB está fabricada para uso intensivo y permite cambiar el tamaño de caja de manera rápida y sencilla. Si está en la búsqueda de una armadora de cajas sencilla y robusta, esta es una unidad digna de ver.

Nuestra línea de armadoras ESHB incorpora los exclusivos cabezales de cinta desmontables de alta velocidad sensibles a la presión de 2 o 3 pulgadas con ajuste de solapa patentado por BestPack. Todas las unidades BestPack se encuentran disponibles en el acabado estándar de esmalte al horno y en acero inoxidable 304 grado alimenticio para cumplimiento del título 21, parte 110, del CFR (Code of Federal Regulations).



## Aspectos Clave de la Armadora de cajas



**No Requiere Operador**



**Lotes Uniformes**



**Sellado Inferior**

## Características

- Bastidor soldado de 3 mm de uso industrial
- Alimentación recta de cajas desde la tolva / Tracción inferior sobre la caja
- Botón de arranque manual para el accionamiento paso a paso de todos los movimientos para confirmar los cambios de tamaño adecuados
- Ajuste manual rápido y sencillo del largo, ancho y altura
- Ajuste de sellado lateral del cabezal de cinta
- Sistema de ventosa de succión Venturi
- La tolva almacena entre 70 y 100 cajas según el tipo de caja
- Velocidad: hasta 15 cajas por minuto, según el tamaño y rango de la caja
- Velocidad variable
- Controlador lógico PLC Omron
- Cilindros de aire de larga duración con amortiguación marca SMC, que no requieren lubricación ni mantenimiento
- Puertas de seguridad Interlock, en caso necesario
- Sistema de alarma para baja cantidad de cinta/falta de cinta en la caja/falta de corte, sensores con detección de mal funcionamiento por atasco y luz de advertencia de tres colores
- Controlador lógico de caja por demanda con ojo eléctrico
- Posibilidad de intercambiar cabezales de cinta desmontables de alta velocidad de 2 o 3 pulgadas BestPack
- La caja se endereza al abandonar la armadora y caer

## Opcionales

- Kit de piezas de repuesto
- Controlador PLC Allen Bradley con conectividad Ethernet
- Ajuste de sellado central automático del cabezal de cinta
- Acero inoxidable 304 grado alimenticio
- Cinta transportadora de salida

# Accesorios Adicionales para Mejora de la Eficiencia



Kit de piezas de repuesto



Cinta para sellado de cajas



Cabezal de cinta de repuesto



Cinta transportadora larga de salida con escuadra metálica

- Acero inoxidable 304 grado alimenticio

## Especificaciones de la Máquina y las Cajas

**110 Voltios 60 Hz**  
**Monofásica**  
 Requerimientos de Energía

**Hasta 15 Cajas/Min.**  
 Velocidad

**100 PSI**  
 10+ SCFM  
 Requerimientos de Aire

**1100 Kg.**  
 Peso de la máquina embalada

Modelo	Dimensiones de la máquina (cm) Largo: Ancho x Altura	Rango de las Cajas (mm) Largo (min-máx) x Ancho (min-máx) x Altura (min-máx)	Ajuste de la altura de la cinta transportadora (cm) Altura (min-máx)	Cajas por minuto	Peso del envío (Kg.)
ESHB11-2 <b>Cabezal de 2"</b>	(320) x (191) x (201)	(152 - 648) x (152 - 356) x (165 - 508)	(57 - 76)	Hasta 15	1100
ESHB11-3 <b>Cabezal de 3"</b>	(320) x (191) x (201)	(152 - 648) x (152 - 356) x (165 - 508)	(57 - 76)	Hasta 15	1100

Información sujeta a cambios sin previo aviso.

Todos los modelos se encuentran disponibles en acero inoxidable 304 grado alimenticio